

Bygg på Uponors modulære PPM fordelersystem

Teknisk informasjon for komponenter i sortiment for PPSU og PPM

BUILD ON
Uponor 100
YEARS



Materiale

PPSU (Polyphenylsulfone Radel R 5100)
Avsinkingsherdet messing – FPL-X Nippel
PC-ABS - Fordelerfeste

Modulær PPM fordeler av PPSU

PPM fordelere og avstikk er enkle å montere sammen. Vri en halv omdreining med en lett "klikk"-funksjon. Fordelerene har valgfrie adapter med, ett, to eller tre avstikk, samt en dobbel. Tetning av valgt adapter og fordelere, skjer med en varme- og aldersbestandig O-ring. Det finnes også fordelere med faste nipler for 16 mm PEX, med to tre og fire avstikk, samt enkle avstikk med $\frac{1}{2}$ " eller $\frac{3}{4}$ " gjenge for tilkobling med løpende mutter.

Belastning/tildragningsmoment

Maks moment som PPSU kan belastes med er 15 Nm. Ikke benytt tradisjonelt verktøy på PPM fordelersystem. Ved demontering av adaptere benyttes Uponor PPM verktøy (nøkkel).

Q&E koblinger av PPSU

Benyttes kun med Uponor PEX-rør. Tilkobling skjer ved ekspansjon av PEX-røret sammen med en Q&E-ring. Etter ekspansjon av rør med ring, føres nippelen inn i røret mot kopligen og man får en innvendig tildragnin som er helt

sikker. For å oppnå dette skal kun kupplinger, Q&E-ringer og ekspansjonsverktøy fra Uponor benyttes. Se Uponor Sortimentliste, også tilgjengelig på www.uponor.no

Ekspansjonsverktøy

Informasjon om hvordan ekspansjonsverktøy skal brukes finnes i medfølgende manual.

S-press koblinger av PPSU for Uni Pipe

Ved installasjon av Uponor Uni Pipe rør trykkes røret inn mellom PPSU-nippel og pressskappen av rustfritt stål. Rør og nippel føres sammen med pressverktøy. En temperatur- og aldersbestandig O-ring tetter mellom rør og nippel.

Uponor adaptere

Fordelere, adaptere og koblinger skal håndteres med varsomhet og korrekt. Komponenter skal oppbevares i original forpakning frem til montering, for å unngå skader og smuss. Skadde koblinger, eller koblinger med skadet O-ring skal ikke benyttes. Installasjonen blir smidigere om O-ringen smøres med silikonolje før montering.

Følgende produkter skal absolutt ikke brukes med PPSU

Lakkspray, Ever Seal Thread 483, Loctite 518, Loctite 542, Scotch-Grip, Rubber 1300, Scotch-Grip Rubber 2141, Scotch-Grip Rubber 847, Rector Seal 5, Rite-Lock eller Selet Unyte.

Toleranse mot vann

PPSU påvirkes ikke ved aggressivt vann.

Toleranse mot varme

PPSU tåler en temperatur opp til 170°C.

Toleranse mot kjemikalier

PPSU har utmerket motstandskraft mot mineralske syrer, alkalier og saltløsninger. Toleranse mot løsemidler og hydrokarbonolje er god, også under forhøyde temperaturer med moderate belastninger. Organiske kjemikalier (foruten ketoner) skader ikke PPSU alvorlig. Om det oppstår tvil om kjemisk påvirkning, ta kontakt med Uponor for mer informasjon. Produkter som inneholder følgende skal unngås:

- Estrar t ex. Etylacetat
- Aceton Methylen klorid
- Terikloretylen
- Cyklohexanon
- Klorbenzen
- Tetraklorethylen
- Tetrakloretylen Toulen
- Xylen
- Benzen

Farge og maling

PPSU skal ikke males, eller utsettes for fargesprut. Uponor anbefaler at både fordelere og koblinger tildekkes under byggetiden for å unngå sprut.

Trykkprøving og tetthetskontroll

Uponor anbefaler Sintef Lommehåndbok "Rør-i-rør systemer for vannforsyning i boliger", se kapittel om "tetthetskontroll".

Monteringsinstruksjon for gjengede koblinger i PPSU

Kobling av PPSU med løpende mutter

- 1 Se til at planpakningen er på plass
- 2 Fest mutter for hånd, og ...
- 3 ... dra til med kort skiftenøkkel 90°.

Ingen gjengeteip eller lignende skal benyttes på koblinger med løpemutter.

